

## 1PAG/50

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность: 92,5%, подходит также 80% и 95%  
 Цвет: белый  
 цветовые координаты: L\* = 95.3 a\* = -0.5 b\* = 5.0  
 Способ использования: литьё

ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■	литьё с камнями	■
-------	------------------	---	------------------	---	-----------------	---

Плотность: 10,30 гр/см<sup>3</sup>  
 Твёрдость: 62 HV

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления: 880 °C

#### Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.

На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.

На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

Температура опоки: от 550 °C до 650 °C в зависимости от машины и размеров предметов

Охлаждение отлитых изделий: в воде спустя 10 минут после отливки

Охлаждение отлитый изделий (с камнями): в воде спустя 30-40 минут после отливки

При последующем отжиге: 650 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

#### Совет:

- ❖ Рекомендуем серебряные припои Pandora Alloys: TA (мягкие), MA (средние), FA (тяжёлые)
- ❖ Рекомендуем сплавы серебра Pandora для механических работ: 1PAG/CA

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.